

Mobil SHC PM Series (美孚合成造纸机油 SHC PM 系列)

造纸机润滑油

产品简介

美孚合成造纸机油 SHC PM 系列产品是专为满足工业造纸机循环系统最严苛的润滑要求而设计的超优品质合成润滑油。它们设计用于提供传统优异品质矿物油基润滑油不可达到的杰出润滑特性。美孚合成造纸机油 SHC PM 系列润滑油的配制为运行在最严苛条件下的齿轮和轴承提供最大的保护。它们具有非常低的倾点和固有的高粘度指数 (VI)，不但有利于确保良好的低温启动/起动，同时在很高温度下能保持极佳的粘度特性。本润滑油具有很好的剪切稳定性，即使在承重轴承和齿轮处于特大机械剪切下，仍能保持粘度稳定。它们的低牵引系数和高粘度指数可减少能量消耗和降低元件运行温度。

美孚合成造纸机油 SHC PM 系列润滑油采用合成碳氢 (SHF) 基础油技术和精心设计的专有添加剂系统配制而成，使产品具有综合平衡的高性能水平。这些润滑油可以用于高输出造纸机和压光机碾辊常见的高蒸汽压力、高温和高机械速度工况中。它们杰出的水解稳定性和过滤性确保在有水的情况下保持极佳的性能，并在很精细的过滤器上保持有效过滤能力。很好的水分离性和颜色保持特性使它们在严苛操作条件具有长期使用寿命。

特性与优点

美孚合成造纸机油 SHC PM 系列润滑油代表造纸机润滑油的一个技术进步。它们在抗磨保护、氧化稳定性、化学稳定性、有效的锈蚀和防腐蚀保护、颜色稳定性和过滤性方面具有极佳的性能表现，不但能够延长维护周期，而且能够提高机械性能和生产能力，达到较少维护和较长设备寿命的目的。

特性	优点及潜在效益
宽阔温度范围内的优异性能	更容易启动和更好的冷启动润滑性 特别的高温保护性更好的供油控制
独特的抗磨保护	提高轴承和齿轮性能
杰出的氧化与热稳定性	油品寿命更长 过滤器更换费用更低 系统更清洁 减少系统积垢
有效的分水性	更容易将水去除 减少系统中有害乳化物的形成
低牵引系数	减少能量消耗 更低的运行温度 减少磨损
杰出的过滤性	使油管 and 流量控制机构中无积垢 提高机油流动和冷却性能 减少过滤器更换费用
高水平锈蚀与防腐蚀保护	在潮湿环境中保护齿轮和轴承 为处于润湿表面上方的轴承和齿轮提供蒸气空间保护

应用范围

- 严苛工业造纸机循环系统的润滑
- 在宽阔温度范围内运行、包含循环系统的应用，例如压光机
- 必须快速启动和快速正式生产的系统
- 润滑齿轮和轴承的循环系统



规格与认可

美孚合成造纸机油 SHC PM 系列满足以下行业规格:	220	320	460
FAG PM 作为烘干机区段润滑油 (OHT-F-S)	X		
SKF PM作为烘干机区段润滑油	X		

典型性质

美孚合成造纸机油 SHC PM 系列	220	320	460
ISO 粘度等级	220	320	460
粘度, ASTM D 445			
cSt @ 40°C	225	325	465
cSt @ 100°C	25.6	34.7	44.8
粘度指数, ASTM D 2270, 典型	127	130	137
FZG 4-方形负荷承载, DIN 51354, 失效等级	11	11	11
锈蚀特性, Proc A 和 B, ASTM D 665	合格	合格	合格
水解稳定性(酸值变化), ASTM D 2619, mgKOH/g	0	0	0
铜片腐蚀, 24小时, 在 100°C, ASTM D 130, 等级	1B	1B	1B
分水性, 到达 40/40/0 的分钟数, 82° C	25	30	30
倾点, °C, ASTM D 97,	-36	-33	-27
闪点, °C, ASTM D 92,	220	220	220
比重, 在 15°C/15°C, ASTM D 1298	0.863	0.865	0.874

健康与安全

根据现有资料显示, 本产品在使用过程中不会对人体健康产生不良影响, 但在使用过程中需遵循物质安全资料表 (MSDS) 提供的指引。有关物质安全资料表可向当地销售部门索取或上网获取。除指定的用途外, 本产品不应用于其他用途。如需处理用过的产品, 应注意保护环境。

Mobil 标识和 *Pegasus* 设计是 *Exxon Mobil Corporation* 或其子公司商标。

埃克森美孚润滑剂和特种油品

可能并非所有产品均在当地有售。若需进一步资料请联系当地销售办事处或访问网站 www.exxonmobil.com。

埃克森美孚由诸多相关企业及子公司组成, 其中许多采用 *Esso*, *Mobil* 或 *ExxonMobil* 等名称。本文内容无意否定当地企业作为公司的独立性。埃克森美孚当地相关企业在当地的行动概由其自行负责。鉴于产品在不断研究与开发之中, 本文中所含资料可有改变而不予另行通知。产品的典型性质也会发生轻微变化。

埃克森美孚公司2007年版权所有。保留一切权利。